



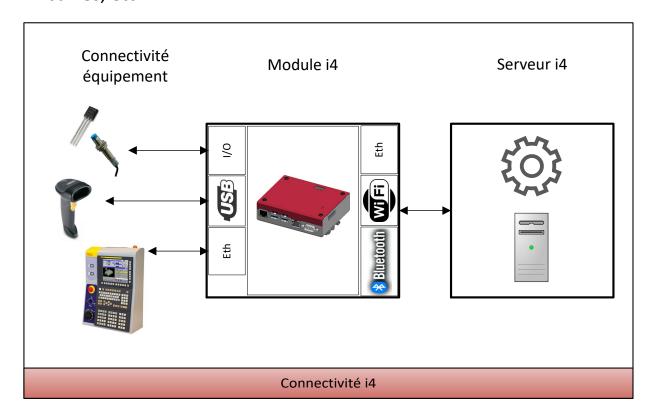


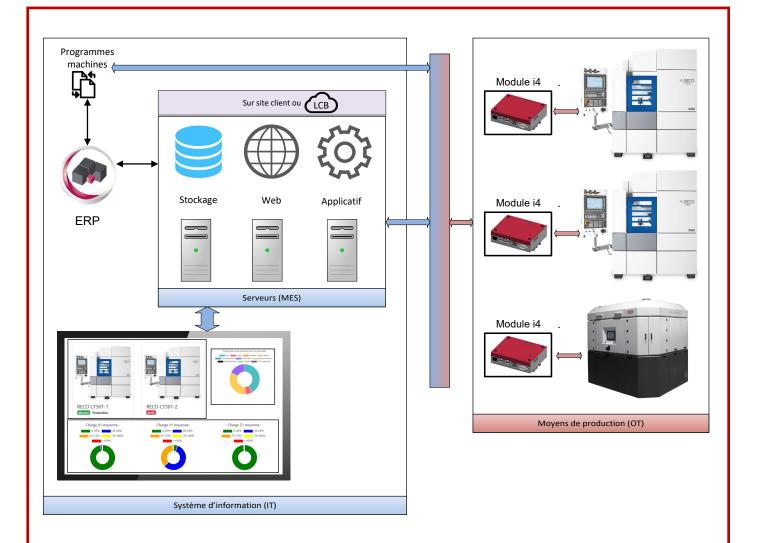
Module « i4 » LCB, c'est :

• Un boîtier électronique de 11 x 9 cm connectant tous types de machines de production

Il permet de :

- Dialoguer avec la CN, automate ainsi qu'avec des capteurs additionnels pour récolter et/ou modifier toutes données pertinentes au niveau des machines de production
- Descendre et remonter des programmes/recettes machines (DNC)
- Stocker ces données de manière structurée dans une base de données intégrée au serveur ou sur le serveur SQL du client
- Saisir des données de production via QR Code, caméra, lecteur codebarres, etc.





Intégration du module « i4 » :

- Lien entre l'ERP et les données de production machines
- Adaptation/correction de paramètres et valeurs machines
- Affichage des états et alarmes en temps réel directement sur l'installation client (option écran intégré)
- Remonté d'information de production (TRS, etc.)
- Remonté d'informations technique pour le département R&D du fabricant pour l'évolution des futures installations sur la base de données réelles des installations en production
- Récupération des données de manière globale pour l'exploitation par le SAV (nombre d'heure de production, température moteur, etc.)





